

ABFALLKÜHLER: EIGENGEKÜHLT Type: AKE 100 Propan



4.783,00 € *

zzgl. USt.

Artikel-Nr.: 103805

Unsere Konfiskatkühler für Tonnen mit 120 L Fassungsvermögen bieten die optimale Kühlung für Ihren Abfall.

Breite:	1002
Tiefe:	730
Höhe:	1060
Leistungsaufnahme kalt:	200
Spannung Volt:	230
Frequenz Hz:	50
Kältemittel:	R290
Kälteleistung (Watt) bei VT -10°C:	115
Temperaturbereich Luft:	+2°C - +15°C
Temperaturbereich Raum:	+30°C und 55% rel. LF
Temperaturklasse:	M1 -1 +5
Klimaklasse Kühlmöbel:	4

* Alle Preise verstehen sich zzgl. Mehrwertsteuer, Versandkosten und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben.

Irrtümer und Systemfehler vorbehalten.

IDEAL Kältetechnik GmbH

📍 In der Schörihub 28, 4810 Gmunden, AT
☎ +43 7612 660 61
✉ office@ideal-ake.at

AKE Ausseer Kälte- und Edelstahltechnik GmbH

📍 Pichl 66, 8984 Bad Mitterndorf, AT
☎ +43 3624 211 00
✉ office@ake.at